(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-28138 (P2003-28138A)

(43)公開日 平成15年1月29日(2003.1.29)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号	FΙ			f-73-ト*(参考)
F16C	11/10		F16C	11/10	С	3 J I O 5
	11/04			11/04	F	5 K O 2 3
H 0 4 M	1/02		H04M	1/02	С	

審査請求 有 請求項の数1 OL (全 7 頁)

(21)出願番号	特願2002-83379(P2002-83379)	(71)出願人	502103944		
(22)出顧日	平成14年 3 月25日 (2002. 3. 25)		ヨンーリム, ウォン 大韓民国, インチョン, ナムーグ,		
(31)優先権主張番号	2001-0011899U		105 ドーワードン, タエワ アパート メント, ダー401		
(32)優先日	平成13年4月25日(2001.4.25)	(71)出顧人	502103966		
(33)優先権主張国	韓国 (KR)		ベスト ワン カンパニー リミテッド		
			大韓民国, ギョンギード, ウォンシー		
			ドン, 778-5		
		(74)代理人	100090033		
			弁理士 荒船 博司 (外1名)		

最終更に続く

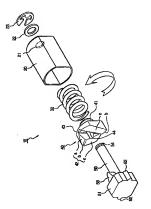
(54) 【発明の名称】 移動通信端末機のカバー開閉装置

(57)【要約】

【課題】 部品点数を低減して小型化及び生産性の向上 を成し遂げ、円滑且つ安定的な開閉動作を可能にした移 動通信端末機のカバー開閉装置を提供する。

【解決手段】 カバー開閉装置(10)は、移動通信端 末機(1)の本体(2)のカバー(6)のヒンジ部

(7) に固定される多角形状のハウジング (20) と、ハウジングに内蔵される弾性手段(30) と、ハウジングに内蔵される弾性手段(30) と、ハウジンク内で弾性手段に密管する挿入制(41) と、急傾斜面(a)、頂部(b) 及び緩傾斜面(c) が対称形成されたカム面(42) とを有する回転の入制(40) と、回転力 40 (20) のための段付き凹み部(54)と、前記本体(2)のヒンジ部(3)に固定されるヒンジ片(51)とを有するシャフト(50) と、シャフトの外周面から突出し、端部がカム面に接して移動する追従突部(53)と、を備える。



【特許譜求の顧用】

【請求項1】移動通信端末機のカバー開閉装置におい

1

前記移動通信端末機の一部をなすカバーのヒンジ部に回 転不能に挿入され固定される多角形状のハウジングと、 前記ハウジング内に挿入され内蔵される弾性手段と、 一端に備えられた挿入軸が前記弾性手段に挿入され密着 しながら前記ハウジング内に回転不能に内蔵され、他端 に、急傾斜面、頂部及び緩傾斜面が連続して形成されて

前記回転カム軸、弾性手段及びハウジングを順次的に暫 通し、一端にはハウジングからの離脱を防止するように スナップリングが締結される段付き凹み部が形成され、 他端には移動通信端末機の一部をなす本体のヒンジ部に 回転不能に挿入され固定されるヒンジ片が形成されたシ ャフトと.

いるカム面が対称して形成された回転カム軸と、

前記ヒンジ片と離隔して前記シャフトの外周面の一部に 一体として突出し、端部が回転カム軸のカム面に接して 移動する追従突部と、

を備えることを特徴とする移動通信端末機のカバー開閉 20

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、移動通信端末機の カバー開閉装置に関し、更に詳しくは、円滑且つ安定的 に開閉可能で、部品点数を節減することにより小型化及 び生産コストの節減を可能にする移動通信端末機のカバ 一闡閉装置に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、技術の発展により携帯電話及びP 30 CSホン等に多様に適用されている移動通信端末機は、 通常、カバーの機能及び開閉方法によってフリップ型端 末機と、折り畳み型端末機とに区分されている。

【0003】このようなフリップ型端末機及び折り畳み 型端末機において、端末機本体のカバーは、その端末機 本体にヒンジ式によって回転可能に備えられ、このため の開閉装置は、伸縮自在な弾性部材、または多数のカム を用いて構成されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、最近、 消費者の性向が体積、大きさの小さい移動通信端末機を 求める傾向にあるため、これに応じて端末機の体積、大 きさが小型化されてきた。その結果、上述した弾性部材 は、開閉装置において使用される部品点数は多くない が、持続的に使用されることにより早く摩耗したり、永 久に変形したりして弾性力を失うという問題点が生じて いた。

【0005】従って、かかる問題点を克服するために、 カムを用いた開閉装置が続々と開発されている。しか が複雑であるのみならず、小型化される端末機に対して その体積、大きさが大きく形成されるために実用性が低 下するとともに、多くの製造工程が求められるために生 産性が低下するという問題点があった。

【0006】そこで、本発明の課題は、上述した従来技 術の問題点を解消するために案出されたものであって、 移動通信端末機のカバー開閉装置を構成する際に、その 部品点数を低減して小型化を為し遂げ、生産性を向上さ せる共に、持続的な使用時にも、その開閉動作を円滑且 10 つ安定的に行えるようにした移動通信端末機のカバー関 閉装置を提供することをその目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】かかる目的を実現するた めの本発明による移動通信端末機のカバー開閉装置は、 前記移動通信端末機の一部をなすカバーのヒンジ部に回 転不能に挿入され固定される多角形状のハウジングと、 前記ハウジング内に挿入され内蔵される弾性手段と、一 端に備えられた挿入軸が前記弾性手段に挿入され密着し ながら前記ハウジング内に回転不能に内蔵され、他端 に、急傾斜面、頂部及び緩傾斜面が連続して形成されて いるカム面が対称して形成された回転カム軸と、前記回 転力ム軸、弾性手段及びハウジングを順次的に貫通し、 一端にはハウジングからの離脱を防止するようにスナッ プリングが締結される段付き凹み部が形成され、他端に は移動通信端末機の一部をなす本体のヒンジ部に回転不 能に挿入され固定されるヒンジ片が形成されたシャフト と、前記ヒンジ片と離隔して前記シャフトの外周面の一 部に一体として突出し、端部が回転カム軸のカム面に接 して移動する追従突部と、を備えることを特徴とする。 [0008]

【発明の実施の形態】以下、本発明の技術的特徴を具体 的に具現化した本発明の好ましい実施例について、添付 した例示図1~6を参照してより詳細に説明する。

【0009】図面において説明される実施例は、上述し た本発明の移動通信端末機の技術的特徴を携帯電話に具 現化した場合を示しているが、明細書の初めに記述した 様々な種類の移動通信端末機にも、携帯電話と同一の技 術的範疇において本発明の技術的特徴を適用可能であ

り、これを本発明の請求範囲とする。以下では、すべて 40 移動通信端末機として通称する。

【0010】図1は、入力キー及び送話口を備えた本体 2と、本体2にヒンジ式で連結されて回動する、液晶パ ネル及び受話口を有するカバー6とを備える典型的な折 り畳み型移動通信端末機1を例示している。この移動通 信端末機1において、前記本体2のヒンジ部3と、前記 カバー6のヒンジ部7とが、本発明によるカバー開閉装 置10にてヒンジ連結される。

【0011】前記ヒンジ部3及び7には、カバー開閉装 置10の収容溝4及び8がそれぞれ形成されている。カ し、これら開閉装置は、部品点数が多いため、その構造 50 バー6のヒンジ部7は、カバー6が本体2上に閉まって いる時は、本体2のヒンジ部3に対して大略30~40 。傾いた状態となり、カバー6が完全に開放された時 は、本体2のヒンジ部3と平行した状態となり、この時 のカバー6は、本体2に対して大路120(130°開 放された状態となる。

【0012】図2及び図3は、本発明によるカバー開閉 装置10を詳細に示している。

【0013】図2及び図3に示すように、カバー開閉装 置10は、断面が多角筒、好ましくは四角筒からなるハ ウジング20を含む。

【0014】前記ハウジング20は、その断面が大略四 角筒形状で、その一端面に後述するシャフト50が挿通 する挿通孔21が形成され、他端面が開口した構造から なる。

【0015】また、前記ハウジング20は、カバー6の ヒンジ部7に形成された収容満8に挿入され、前記カバ 一6と一体化するように固定される。

【0016】また、前記ハウジング20内には、圧縮ば ねからなる弾性手段30が挿入され、この弾性手段30 の一端には、回転カム軸40が備えられる。この回転カ 20 ム軸40は、その断面が前記ハウジング20に対応する 形状であり、軸方向に移動できるが回転できない状態で ハウジング20内に挿入される。したがって、回転カム 軸40、ハウジング20及びカバー6が一体となって回 転するようになる。

【0017】前記回転カム軸40は、その一端に、弾性 手段30内に挿入されて回転カム軸40の遊びを防止す る挿入軸41が突出形成され、他端には、凸凹形状の二 つのカム面42が互いに対称するように独立した形態で 形成されている。この二つのカム面42の間には、後述 30 端部に、一定幅を維持する係止部43が形成されてい するシャフト50の追従突部53が係止される係止部4 3が形成されている。そして、この回転カム軸40の中 央部には、軸方向に貫通した引.4.4が形成される。

【0018】一方、前記回転カム軸40と弾性手段30 が組み込まれたハウジング20には、シャフト50の一 端が回転カム軸40の孔44を通じて弾性手段30の次 に挿通する挿通孔21が形成されている。このシャフト 50は、ハウジング20の横涌孔21に横涌した状態 で、その端部の外周面に形成された段差付きの凹み部5 4にスナップリング23が締結されることにより、ハウ 40 ジング20に固定される。

【0019】また、前記シャフト50の他端には、本体 2のヒンジ部3に形成された収容満4に対応する大略四 角形状に形成され、収容満4内で回転できないように挿 入されるヒンジ片51が一体として形成される。このヒ ンジ片51の外周面の所定部には、収容溝4の凹み部5 に捕入されて係止される突出部52が形成される。

【0020】前記ヒンジ片51と離隔されたシャフト5 0の外周面上の所定部には、回転カム軸40のカム面4 2に対応する追従突部53がカム面42に対向するよう 50 ように位置するようになるのである。

に形成される。この追従突部53とヒンジ片51との間 の形成された空間部は、開閉装置10の円滑な動作のた めに開閉装置10に潤滑剤を注入する時、各部品の接合 部に、円滑に潤滑剤の供給が行われるように形成された ものであり、この時、ハウジング20の両端部はシーリ ング (Sealing) されることが好ましい。

【0021】説明していない参照符号 "22" は、ハウ ジング20とスナップリング23との間に介在されたウ オッシャを示すものである。このウォッシャ22は、ハ 10 ウジング20とスナップリング23との間の摩擦を最小 化するためのものである。

【0022】一方、前記回転カム軸40のカム面42 は、急傾斜面 a、頂部 b 及び緩傾斜面 c が順次的に形成 されている。

【0023】前記急傾斜面aは、カバー6が閉まってい る状態で追従突部53に対応する面であり、カバー6が 閉まっている状態でカバー6に外力を加えない以上はカ バー6が自力で開放されないように急傾斜した傾斜度を もって形成されている。更に、急傾斜面aは、この急傾 斜面 a の傾斜度と、弾性手段30の弾機力により、追従 突部53に対して自力では相対回転が行われないように なる。また、この急傾斜面aの末端に形成された前記頂 部りは、カバー6に外力を加えてカバー6を開閉する時 の開閉分岐点となる。また、この頂部りから延びた前記 緩傾斜面 c は、弾性手段30の弾機力により、カバー6 に外力を加えなくてもカバー6が自動で開放されるよう に緩やかに傾斜した傾斜度をもって形成される。

【0024】また、前記緩傾斜面cの終了点と、他方の カム面の急傾斜面 a の開始点との間のカム面 4 2 の最下 る。したがって、緩傾斜面cを経たシャフト50の追従 突部53が係止部43に挿入されることにより、カバー 6がその開放された状態を維持することができるように

【0025】添付した図4~図6は、本発明による移動 通信端末機1のカバー開閉装置10の動作過程を示すも のであって、図4は、カバー6が閉まっている状態を示 す図であり、図6は、カバー6が開放された状態を示す 図である。

【0026】図4に示すように、端末機1のカバー6が 閉まっている状態では、シャフト50の追従突部53が 回転カム軸40の急傾斜面aの一側面に位置するように

【0027】 これは、上述した通り、カバー6のヒンジ 部7が本体2のヒンジ部3に対して大略30(40°傾 いた状態になるため、これに対応する角度ほど回転カム 軸40が弾性手段30を圧縮した状態で移動する。した がって、カバー6が閉まっている状態では、シャフト5 0の追従突部53が回転カム軸40上に、図4に示した 【0028】この時の回転カム韓40は、その一端に備えられた圧縮はねからなる弾性手段30により、シート50の追従実等35に加にされて密着された状態にある。したがって、この弾性手段30の弾験力と急傾斜面 aの傾倒度により、カバー6は水色とから自力では全く回転できない構造であり、安定した閉まり状態を維持することができる。

5

【0029】以後、使用者が端末機1を使用しようとする時に、カバー6の端部を掴んでカバー6を本体2から回転させると、外力が加わったカバー6は、添付した図 105に示したように関抗し始める。

【0030】前記のように、カバー6に外力が加わる と、本体2のヒンジ部3上に固定されたシャフト50の 追従突部53が衰した回転か A軸40は、そのカム面4 2により、その一端に備えられた弾性手段30を圧縮さ せ、ハウシング20の時間に移動しながらハウジング2 の及びカゲー6と共に回転であようになる。

[0031] ところが、この時、前紀シャフト50の追従突部53か回転力ム軸40の急傾斜面 aの頂点,即ち 国節りに至る前に、カバー6に加えられた外力が除去さ 20 れると、元の状態に復帰しようとする弾性手段30の弾 撥力と急傾斜面 a の傾斜度により、カバー6の回転力が 克服され、回転力ム軸40が開放方向と逆の方向に逆回転することにより、カバー6は最初の閉まり状態に復帰する。

【0032】従って、前記シャフト50の追従突部53 が回転力ム軸40の急傾斜面aを完全に通っていない状 酸でカバー6に加えられた外力が除去されると、カバー 6は開かないようになるのである。

【0033】一方、添付した図6に示すように、カバー 30 6が完全に開放された状態であって、使用者がカバー6 を完全に回版させると、カバー6を初めとするハウジング20と回転カム輪40とが回転するので、前記シャフト50の追従突部53が、回転カム輪40の急傾斜面 と頂部 b を経て緩傾斜面 c 化位置するようになる。この時、前記カバー6 に加えられた外力が除去されても、回転力ム輪40の一端に備えられた外力が除去されても、回を加入 54 40 の一端に備えられた外力が除去されても、回転力と緩傾斜面 c の傾斜度により、カバー6が自動で完全に開放されるようになる。

【0034】このように、シャフト50の追従突部53 40 が回転力 が幅40の急傾斜面 a と頂部 b を経ると同時 に、弾性手段30の弾操力がこの回転力 太輪40に作用して回転力 ム輪40が追従突部53側に押し出されることにより、追従突部53が緩傾斜面 c に沿って回転して回転力 ム輪400係止部43に位置すると、回転カム40の回転が停止するようになる。置って、前記カバー6とハウジング20も回転力 ム輪40の回転と共に滑らかに回転して、完全に開放されるのである。

【0035】そして、使用者が端末機1の使用を終える ためにカバー6を閉めると、回転カム軸40がシャフト 50 50の追従突部53により弾性手段30を圧縮させなが らハウジング20内に移動し、シャフト50の追従突部 53が前述した開放時の方向と逆方向に、回転力ム輪4 0の緩傾斜面で、頂部0及び急傾斜面 aを溯っていくよ うに回転する。

【0036】 この時にも、前述した開放初期時と同様に、シャフト50の追従突部53が緩傾斜面 cと頂部しを経て急傾斜面 a に位置した状態では、カバー6に加えられた外力が除去されても、急傾斜面 a の傾斜度と弾性手段30の弾機力により、カバー6が自動で閉まるようになる。

になる。
【0037】一方、前記のように作動する開閉装置 10は、追従突部53と、凸凹形状のカム面42を有する回転力な触40とにより、カバー6の開閉時に使用者に爽やかな作動感を与える。そして、この作動を円消にするためには、オイルやグリース(Grease)のような調滑をハウジング20内に注入してもよい。注入された潤滑がが、シャフト50のヒンジ片51と追従突部53との間の形成された空間部を通じて各部品間の接合部に円滑に添入され、各部品間の接合部が増潰される。

【0038】勿論、この時、シャフト50が評通するハ ウジング20の両端部は、ラバー材質のようなパッキン グ部材を用いてシーリング (Sealing) することが好ま しい。

[0039]

「発明の効果」以上で説明したように、本発明の移動通 個端末機のカバー開閉装置によれば、これを構成する部 品点数を低減して小型化できるようになることにより、 生産性を向上することが可能になると共に、潤滑剤の注 入等により、持続的な使用時にも開閉動作を円滑且つ安 守郎に行うことが可能になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明によるカバー開閉装置が具現化された一般の携帯電話を示す図である。

【図2】本発明によるカバー開閉装置を示す分離斜視図である。

【図3】本発明によるカバー開閉装置が開放された状態を示す結合断面図である。 「図4】カバーが関キっている場合のカバー開閉装置の

【図4】カバーが閉まっている場合のカバー開閉装置の 作動状態を示す要部断面図である。

【図5】カバーが開放し始めている場合のカバー開閉装置の作動状態を示す要部断面図である。

【図6】カバーが完全に開放されている場合のカバー開 閉装置の作動状態を示す要部断面図である。

【符号の説明】

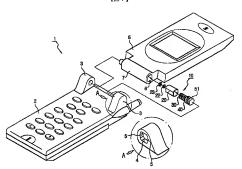
- 2 本体
- 3 ヒンジ部

端末機

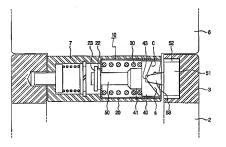
- 4 収容溝
- 0 5 凹み溝

	1			
6 -	カバー	*	42	カム面
7	ヒンジ部		43	係止部
8	収容溝		44	孔
10	開閉装置		50	シャフト
20	ハウジング		5 1	ヒンジ片
2 1	挿通孔		52	突出部
22	ウォッシャ		53	追従突部
23	スナップリング		5 4	凹み部
30	弾性手段		а	急傾斜面
40	回転カム軸	10	b	頂部
4 1	挿入軸	*	С	緩傾斜面

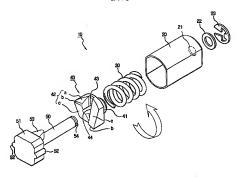
[図1]

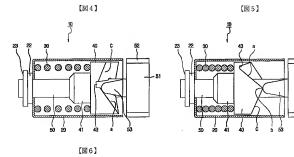


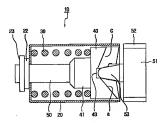
[図3]



[図2]







フロントページの続き

(72)発明者 ヨンーリム, ウォン 大韓民国, インチョン, ナムーグ, 105 ドーワードン, タエワ アパート

F ターム(参考) 3J105 AA02 AA03 AA12 AB11 AB24 AB46 AB47 ACO7 DAO4 DA15 DA23 メント, ダー401 5KO23 AAO7 BBO3 BBO4 DD08